

TRACTEUR TB 504

LE TRACTEUR LE PLUS ROBUSTE, SANS COMPOSANTE ÉLECTRONIQUE.

- Moteur d'origine coréenne Hyundai Doosan : EPA4F à 3 cylindres
- Puissance nominale du moteur : 50 HP
- Force nominale de la prise de force (PDF) : 41,57 HP / 38,2 kW
- Dimension : 157" x 68" x 103"
- Poids : 5490 lbs
- Vitesse maximale : 37,6 KM/H



LE TRACTEUR LE PLUS ÉQUIPÉ SUR LE MARCHÉ !

UNIQUE GARANTIE de 10 ANS ou 3500 heures

- 1 Garantie de 10 ans limitée - la plus longue garantie de l'industrie
- 2 Chargeur frontal et godet inclus
- 3 Attache de chargeur frontal de type Skid-Steer (SSQA)
- 4 Système hydraulique agricole ultra robuste de catégorie 1 en 3 points
- 5 Sortie d'huile à l'avant - 3^e fonction
- 6 2 sorties hydrauliques à l'arrière
- 7 Poids du tracteur supérieur à la compétition pour une meilleure traction
- 8 Moteur d'origine coréenne Hyundai Doosan
- 9 Moteur diesel sans régénération, sans DPF / Urée (sans DEF)
- 10 Embrayage (clutch) en céramique pour les travaux robustes évitant tout le glissement d'une clutch conventionnelle
- 11 Intercooler de série pour une meilleure performance
- 12 Pneus radiaux agricoles de série et protecteurs de valves pour limiter les crevaisons
- 13 Pesées dans les pneus arrière pour une meilleure traction
- 14 Gros essieu avant pour les travaux robustes
- 15 Essieu droit arrière avec extension ajustable pour répondre aux besoins de différentes applications de motricité et de stabilisation (10 pouces de largeur additionnelle)
- 16 Batterie 800 CCA pour de meilleurs démarrages par temps froids
- 17 Air climatisé
- 18 Toit ouvrant
- 19 Siège de renommée Grammer pour un confort ultime
- 20 Essuie-glaces avant et arrière
- 21 Radio AM/FM/USB/AUX
- 22 Pare-soleil améliorant la visibilité et la sécurité
- 23 Deux filtres à huile de remplacement pour simplifier vos entretiens
- 24 Manuel des pièces pour faciliter la commande de vos pièces
- 25 Ensemble d'outils pour faire vos réparations mineures et vos entretiens

LOVOL

AGRICULTURE

TRACTEUR TB 504

LE TRACTEUR LE PLUS ROBUSTE, SANS COMPOSANTE ÉLECTRONIQUE.



DIMENSION

| | |
|---------------------------------|--|
| Dimension (LxLxH) | 3986 x 1790 x 2842 mm 157 x 70,5 x 112 po |
| Poids ROPS / CAB | 5490 / 5942 lbs 2490 / 2695 kg |
| Empattement | 1990 mm / 78,3 po |
| Rayon de braquage (avec freins) | 11,48±0,98 pi 3,5±0,3 m |
| Rayon de braquage (sans freins) | 13,2±0,98 4,0±0,3 |
| Poids ROPS/CAB kg/lbs | 2365 / 2570 kg 5214 / 5667 lbs |
| Garde au sol | 320 mm / 12,59 po |

PNEUS / ROUES

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Devant / Arrière | 280/70R20 380/70R28 |
| Bande de roulement arrière | 1350 mm 53,14 po |

MOTEUR (DOOSAN D18)

| | |
|---|---------------------------------|
| Type de Moteur | EPA4F, 3 cylindres diesel |
| Aspiration | Turbocompresseur |
| Puissance moteur (tr. Min HP(kW))/r/min) | 49 (36,9) / 2400 |
| Puissance nominale du moteur | 49,5 HP |
| Nombre et diamètre des Cylindres x course | 3 cylindres de 90 mm x 94 mm |
| Alésage et course | 2,95 * 3,08 po |
| Cylindrée | 1,794 L |
| Cylindrée | 1794 CC / 109.4 po ³ |
| Système d'émission | EGR + DOC |

CAPACITÉ DES FLUIDES

| | |
|----------------------------|------|
| Capacité de carburant | 60 L |
| Système de refroidissement | 9 L |
| Huile moteur | 5 L |
| Boîte de transmission | 39 L |

TRANSMISSION

| | |
|-------------------------|--|
| Blocage du différentiel | Blocage de l'essieu arrière, Électrique hydraulique |
| Transmission | Inverseur synchronisé 12F+12R |
| Type | Entraînement par arbre de 11 pouces et à embrayage de type humide DSCT |
| Freins | Disques humides |

PRISE DE FORCE - PDF (PTO)

| | |
|------------------------|------------------|
| Puissance nominale PDF | 41,57 HP / 31 kW |
| Spécification PDF | ø35,6 |
| Vitesse PDF-RPM | 540 RPM |

VITESSE DE DÉPLACEMENT

| | |
|--------------------|----------------------|
| Vitesse avant | 37,6 km/h 2,7 mph |
| Vitesse à reculons | 33 km/h 2,4 mph |

SYSTÈME HYDRAULIQUE

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Type | Ouverture centrale |
| Pompe | Simple pompe avec 2 sorties |
| Vérin hydraulique | Contrôle combiné Force / Position |
| Traction | 1400 kg |
| Capacité de levage (à 24 po de PDF) | 13 kN |
| Capacité de levage à PDF | 4409 lbs / 2000 kg |
| Capacité de levage (à 24 po de PDF) | 2866 lbs / 1300 kg |
| Débit de pompe d'équipement | 45 L/min. |

AUTRES

| | |
|----------------------------|--|
| Sorties d'huile arrière | 2 sorties hydrauliques standards |
| Batterie | 100 A / 680 CCA |
| Filtre à air | Double éléments (papier) Filtre de sécurité inclus |
| Lubrification | Lubrification normale |
| Système de refroidissement | Refroidit à l'eau avec ventilateur |
| Radiateur | Radiateur d'aluminium |
| Air climatisé | |